



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин

Для токопроводящих шин 120 x 12 мм. ALFRA. Сделано в Германии

При помощи универсального рабочего цилиндра осуществляется гибка токопроводящих шин до 120 x 12 мм (160 x 10 мм - на заказ), а при установке дыропробивных штампов - пробивка в них круглых отверстий Ø 6.6 - 21.5 мм и овальных отверстий.

Гибка токопроводящих шин

Установить переключатель в положение „гибка“.

Гибочную матрицу вставить в гидравлический поршень, электрический угломер установить в круглый направляющий паз контролбока. Соединительный кабель вставить в разъем. Требуемый угол гибки зафиксировать на угловой шкале регулировочным винтом. В зависимости от толщины материала из-за пружинящих свойств меди рекомендуется установить требуемое значение угла на 1° - 3° сверх необходимого.

Следует проверить первый угол сгиба, после чего его можно будет воспроизводить любое количество раз, так как процесс гибки прекращается автоматически по достижении нужного угла благодаря электрическому контактному выключателю.

Перфорирование токопроводящих шин

Установить переключатель в положение „перфорация“.

Пуансон с неопреновым сбрасывателем и соответствующую матрицу вставить в установочное отверстие.

При помощи потайного винта зафиксировать пуансон сбоку. В зависимости от ширины шины и требуемого расположения отверстий произвести бесступенчатую гидравлическую регулировку блока обработки посредством маховика. Счетный механизм, установленный на маховике, указывает высоту до центра отверстия в мм.

Для точного расположения отверстий рекомендуется предварительно накернить обрабатываемую шину с последующим выравниванием центра пуансона по этой метке. Неопреновый сбрасыватель и встроенный электрический сенсор обеспечивают автоматический возврат пуансона в исходное состояние.

Технические характеристики:

Гибка

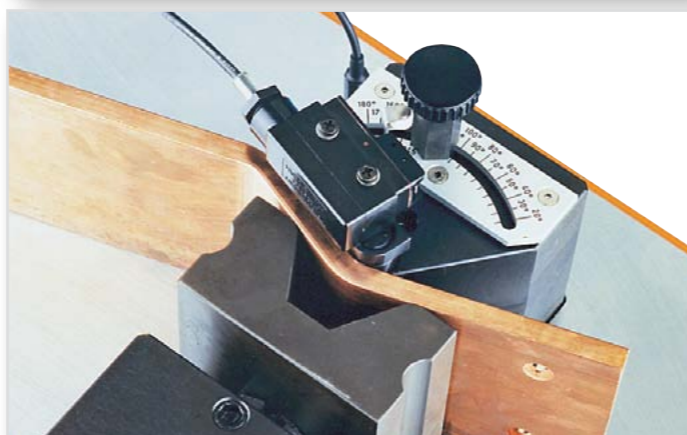
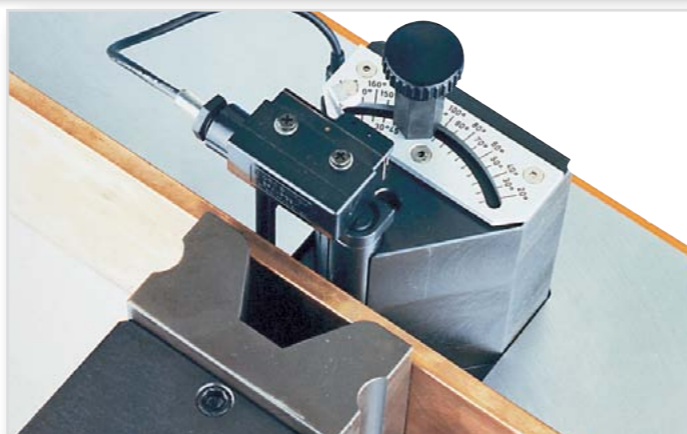
Гибка медных шин, макс.: 120 x 12 мм
Угол гибки: свыше 90°
Мин. плечо изгиба: 50 мм
Мин. U-гибка: 100 мм
Мин. Z-гибка: 72 мм (зависит от толщины материала)

Параметры указаны для медных шин 120 x 10 мм

Штамповка (перфорация)

Штамповка медных шин: 6.6 - 21.5 мм
овальные отверстия, макс. Д = 21 мм

Толщина материала, макс.: 12 мм
Ширина материала, до: 110 мм по центральной оси
Д x Ш x В: 700 x 410 x 410 мм
Вес: 60 кг



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин

Для токопроводящих шин 120 x 12 мм. ALFRA. Сделано в Германии

Базовое устройство с защитным кожухом безопасности с кабелем цепи управления	Арт. № 03200
Электрический угломер R10 с присоединительным кабелем	03201
Гибочная матрица R10	03202
Гибочные матрицы другого радиуса поставляются на заказ!	
Продольный ограничительный упор	03203

Гибочная матрица с подвижными губками (120 x 10 мм, медь)	03228
Цифровая система измерения углов гибки	03229
Этажный гибочный штамп с 2-мя парами нажимных пластин для ступеней 5 и 10 мм (макс. диапазон: 100 x 5 мм / 60 x 10 мм, медь)	03246

Электрогидравлический насос SC-05 III B

Технические характеристики:

Напряжение: 230 В/50 Гц
Мощность двигателя: 0,55 кВт
Макс. рабочее давление: 700 бар
Предварительная установка: 620 бар
Производительность: 0,9 л/мин.
Объем резервуара: 5,0 л
Вес: 29 кг
Размеры Д x Ш x В: 500 x 230 x 370 мм

Электрогидравлический насос SC-05 III B с гидравлическим шлангом (2 м)	Арт. № 03852
Опция:	
Ножной выключатель для функции „Пуск“, 1 педаль	03861
Ножной выключатель для функции „Пуск-Стоп-Возврат“, 3 педали	03865

Электрогидравлический насос АНР 03-1

Технические характеристики:

Напряжение: 230 В/50 Гц
Мощность: 0,55 кВт
Макс. рабочее давление: 700 бар
Производительность: 0,52 л/мин. при 50 Гц
Объем резервуара: 2,5 л (полезный: 1,5 л)
Температурный ограничитель: 80°C +/- 5°
Вес: 17 кг
Размеры Д x Ш x В: 330 x 180 x 350 мм

Электрогидравлический насос АНР 03-1 в комплекте с ручным выключателем, гидравлическим шлангом (2 м)	Арт. № 03853
Опция:	
Ножной выключатель 2-педали, функции „Пуск-Стоп“	03866



Арт. № 03200 с комплектующими



Программируемая цифровая система измерения угла гибки свыше 90°

Используется для станков Арт. № 03200 и 03980

Арт. № 03229



Арт. № 03201



Арт. № 03228



Арт. № 03202



Арт. № 03852



Арт. № 03853



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин

Для токопроводящих шин 120 x 12 мм. ALFRA. Сделано в Германии

Набор 1: Арт. № 03910
 Арт. №: 03200
 Основная машина с защитным кожухом и кабелем управления
 Арт. № 03201 Электрический угломер R10 с присоединительным кабелем
 Арт. № 03202 Гибочная матрица R10
 Арт. № 03203 Продольный ограничительный упор
 Арт. № 03852 Электрогидравлический насос SC05 III B



Арт. № 03910

Набор 2: Арт. № 03920
 Арт. №: 03200
 Основная машина с защитным кожухом и кабелем управления
 Арт. № 03201 Электрический угломер R10 с присоединительным кабелем
 Арт. № 03202 Гибочная матрица R10
 Арт. № 03203 Продольный ограничительный упор
 Арт. № 03853 Электрогидравлический насос АНР 03-1



Арт. № 03920

Комплектующие

Поставляемые пуансоны и матрицы

Пуансон Ø мм	Метрическое резьбовое соединение	Арт. №
6,6 x	6,0 толщина материала до 5 мм	03204
9,0 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03205
9,5 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03206
11,0 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03207
11,5 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03208
13,5 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03209
14,0 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03210
17,5 0	16,0 толщина материала до 12 мм	03211
18,0 0	16,0 толщина материала до 12 мм	03212
21,0 0	20,0 толщина материала до 12 мм	03213
21,5 0	20,0 толщина материала до 12 мм	03214

x - с неопределенным сбрасывателем и нажимной пластиной
 o - с неопределенным сбрасывателем без нажимной пластины

Матрицы -S- макс. толщина меди	Арт. №	Матрицы -L- макс. толщина меди	Арт. №
6,6 5	03215	6,6 5	03230
9,0 5	03216	9,0 6	03231
9,5 5	03217	9,5 6	03232
11,0 5	03218	11,0 12	03233
11,5 5	03219	11,5 12	03234
13,5 5	03220	13,5 12	03235
14,0 5	03221	14,0 12	03236
17,5 5	03222	17,5 12	03237
18,0 5	03223	18,0 12	03238
21,0 5	03224	21,0 12	03239
21,5 5	03225	21,5 12	03240

Пуансоны и матрицы для овальных отверстий, макс. Д = 21 мм
 толщина материала до 5 мм Арт. № 03226
 толщина материала до 12 мм 03241



Круглые и овальные пуансоны и матрицы



Машина для резки токопроводящих шин – S 125

Alfra. Сделано в Германии

Для чистой и безоблойной резки медных и алюминиевых токопроводящих шин 125 x 12 мм.

- Идеальное дополнение к гибочно-перфорационной машине
- Время резки с использованием электрогидравлического насоса в зависимости от толщины шины составляет 5-15 секунд с насосом SC-05 III (Арт. № 03852)
- Прижим и направляющее устройство для центровки и точной резки
- Сменный верхний нож с возможностью последующей заточки
- Вес: 16 кг

Базовое устройство в комплекте с быстроразъемным соединением, центрирующими тисками и прижимом Арт. № 03250
 Запасной верхний нож 03251

При использовании электрогидравлического насоса SC-05 III в непосредственном соединении с резаком рекомендуется установить ножной переключатель с функцией Старт-Стоп-Возврат.

Ножной переключатель Старт-Стоп-Возврат (подсоединяется непосредственно к базовому аппарату 03200) 03865

Ножной переключатель Старт-Стоп-Возврат (подсоединяется непосредственно к гидронасосу 03852) 03863

В качестве привода мы рекомендуем на выбор:
 Электрогидравлический насос АНР 03-01 03853
 Электрогидравлический насос DSP-120 02027



Арт. № 03250

При наличии своего привода до 700 бар при заказе следует указать тип соединительной муфты

Мастерская на колесах

Для гибочно-перфорационной машины 03200 и машины для резки шин 03250.

Идеально подходит для транспортировки даже в автомобилях-фургонах малой грузоподъемности с типовым оборудованием. Специально сконструированная тележка-верстак для установки шинообрабатывающих машин. Внутри тележки к уже встроеному двухходовому клапану можно подключить электрогидравлический насос. Шинообрабатывающие машины соединяются между собой гидравлическими шлангами. Опорные ролики, смонтированные на столе с обеих сторон, облегчают гибку и резку длинных шин. Дополнительно тележка оборудована выдвижным ящиком с отделениями для пуансонов и матриц. Тележка передвигается на 4-х колесах, два из которых снабжены стопорными фиксаторами. В комплект поставки входят также простая и двойная розетки, соединительный кабель с автоматической намоткой 230 В длиной 3 метра. Размеры стола: 1050 x 700 мм
 Размеры тележки: Д=1150, Ш=700, В=900 мм
 Вес: 100 кг без оборудования

Тележка-верстак, готовая к подключению, с двухходовым клапаном, соединительной муфтой, выдвижным ящиком с отделениями для инструментов (без обрабатывающего оборудования и привода) Арт. № 03950



Арт. № 03950 (поставляется без обрабатывающего оборудования)